



Gegenüberstellung IATF 16949:2016 und ISO/TS 16949:2009

IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
4 Kontext der Organisation	Teilweise neu, siehe aber auch 1 Anwendungsbereich
4.1 Verstehen der Organisation und ihres Kontextes	1.1 Allgemeines
4.2 Verstehen der Erfordernisse und Erwartungen interessierter Parteien	1.1 Allgemeines
4.3 Festlegen des Anwendungsbereichs des Qualitätsmanagementsystems	1.2 Anwendung 4.2.2 Qualitätsmanagementhandbuch
<i>4.3.1 Festlegen des Anwendungsbereichs des Qualitätsmanagementsystems - Ergänzung</i>	<i>1.1 Anwendung</i>
<i>4.3.2 Kundenspezifische Anforderungen</i>	<i>5.1 a) Selbstverpflichtung der Leitung</i>
4.4 Qualitätsmanagementsystem und seine Prozesse	4 Qualitätsmanagementsystem 4.1 Allgemeine Anforderungen
4.4.1	
<i>4.4.1.1 Produkt und Prozesskonformität</i>	<i>4.1.1 Allgemeine Anforderungen - Ergänzung</i>
<i>4.4.1.2 Produktsicherheit</i>	<i>Neu</i>
4.4.2	
5 Führung	5 Verantwortung der Leitung 5.5 Verantwortung, Befugnis und Kommunikation
5.1 Führung und Verpflichtung	5.1 Selbstverpflichtung der Leitung
5.1.1 Allgemeines	5.1 Selbstverpflichtung der Leitung
<i>5.1.1.1 Unternehmensverantwortung</i>	<i>5.1 b) c) Selbstverpflichtung der Leitung</i>
<i>5.1.1.2 Prozesseffektivität und -effizienz</i>	<i>5.1.1 Effizienz von Prozessen</i>
<i>5.1.1.3 Prozesseigner</i>	<i>Neu</i>
5.1.2 Kundenorientierung	5.2 Kundenorientierung
5.2 Politik	5.3 Qualitätspolitik
5.2.1 Festlegung der Qualitätspolitik	5.3 Qualitätspolitik
5.2.2 Bekanntmachung der Qualitätspolitik	5.3 Qualitätspolitik
5.3 Rollen, Verantwortlichkeiten und Befugnisse in der Organisation	5.5.1 Verantwortung und Befugnis 5.5.2 Beauftragter der obersten Leitung
<i>5.3.1 Rollen, Verantwortlichkeiten und Befugnisse in der Organisation - Ergänzung</i>	<i>5.5.2.1 Beauftragter des Kunden</i>
<i>5.3.2 Verantwortung und Befugnis für Produktanforderungen und Korrekturmaßnahmen</i>	<i>5.5.1.1 Verantwortung für Qualität</i>
6 Planung	5.4 Planung 5.4.2 Planung des Qualitätsmanagementsystems
6.1 Maßnahmen zum Umgang mit Risiken und Chancen	5.4.2 Planung des Qualitätsmanagementsystems 8.5.3 Vorbeugungsmaßnahmen
6.1.1	



IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
6.1.2	
<i>6.1.2.1 Risikoanalyse</i>	
<i>6.1.2.2 Vorbeugungsmaßnahmen</i>	<i>8.5.3 Vorbeugungsmaßnahmen</i>
<i>6.1.2.3 Notfallpläne</i>	<i>6.3.2 Notfallpläne</i>
6.2 Qualitätsziele und Planung zu deren Erreichung	5.4.1 Qualitätsziele
6.2.1	
6.2.2	
<i>6.2.2.1 Qualitätsziele und Planung zu deren Erreichung - Ergänzung</i>	<i>5.4.1.1 Qualitätsziele - Ergänzung</i>
6.3 Planung von Änderungen	5.4.2 Planung des Qualitätsmanagementsystems
7 Unterstützung	6 Management von Ressourcen
7.1 Ressourcen	6 Management von Ressourcen
7.1.1 Allgemeines	6.1 Bereitstellen von Ressourcen
7.1.2 Personen	6.2 Personelle Ressourcen
7.1.3 Infrastruktur	6.3 Infrastruktur
<i>7.1.3.1 Werks- Anlagen und Einrichtungsplanung</i>	<i>6.3.1 Werks-Anlagen- und Einrichtungsplanung</i>
7.1.4 Prozessumgebung	6.4 Arbeitsumgebung
<i>7.1.4.1 Sauberkeit der Betriebsstätten - Ergänzung</i>	<i>6.4.2 Sauberkeit der Betriebsstätten</i>
7.1.5 Ressourcen zur Überwachung und Messung	7.6 Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln
<i>7.1.5.1 Allgemeines</i>	<i>7.6 Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln</i>
<i>7.1.5.1.1 Beurteilung von Messsystemen</i>	<i>7.6.1 Beurteilung von Messsystemen</i>
<i>7.1.5.2 Messtechnische Rückführbarkeit</i>	<i>7.6.2 Aufzeichnungen der Kalibrierung und Verifizierung</i>
<i>7.1.5.2.1 Aufzeichnung der Kalibrierung und Verifizierung</i>	<i>7.6.2 Aufzeichnungen der Kalibrierung und Verifizierung</i>
<i>7.1.5.3 Anforderungen an Prüflabore</i>	<i>7.6.3 Anforderungen an Prüflaboratorien</i>
<i>7.1.5.3.1 Interne Labore</i>	<i>7.6.3.1 Interne Laboratorien</i>
<i>7.1.5.3.2 Externe Labore</i>	<i>7.6.3.2 Externe Laboratorien</i>
7.1.6 Wissen der Organisation	NEU
7.2 Kompetenz	6.2.1 Allgemeines
	6.2.2 Kompetenz, Schulung und Bewusstsein
7.2.1 Kompetenz - Ergänzung	6.2.2.2 Schulung
7.2.2 Kompetenz – Praktische Ausbildung am Arbeitsplatz	6.2.2.3 Ausbildung am Arbeitsplatz
7.2.3 Kompetenz von internen Auditoren	8.2.2.5 Qualifikation interner Auditoren
7.2.4 Kompetenz der „Second Party“- Auditoren	8.2.2.5 Qualifikation interner Auditoren NEU: Anforderungen an die Qualifikation hinzu
7.3 Bewusstsein	6.2.2 Kompetenz, Schulung und Bewusstsein
<i>7.3.1 Bewusstsein - Ergänzung</i>	<i>6.2.2 d) Kompetenz, Schulung, Bewusstsein</i>
<i>7.3.2 Mitarbeitermotivation und Übertragung von Befugnissen</i>	<i>6.2.2.4 Mitarbeitermotivation und Übertragung von Befugnissen</i>



IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
7.4 Kommunikation	5.5.3 Interne Kommunikation
7.5 Dokumentierte Information	4.2 Dokumentationsanforderung
7.5.1 Allgemeines	4.2.1 Allgemeines
<i>7.5.1.1 Dokumentation des Qualitätsmanagementsystems</i>	<i>4.2.1 b) Allgemeines (Anmerkung 2; Anmerkung 3)</i>
7.5.2 Erstellen und Aktualisieren	4.2.3 Lenkung von Dokumenten 4.2.4 Lenkung von Aufzeichnungen
7.5.3 Lenkung dokumentierter Information	4.2.3 Lenkung von Dokumenten 4.2.4 Lenkung von Aufzeichnungen
7.5.3.1	
7.5.3.2	
<i>7.5.3.2.1 Aufbewahrung von Aufzeichnungen</i>	<i>4.2.4.1 Aufbewahrung von Aufzeichnungen</i>
<i>7.5.3.2.2 Technische Spezifikationen</i>	<i>4.2.3.1 Technische Vorgaben</i>
8 Betrieb	7 Produktrealisierung
8.1 Betriebliche Planung und Steuerung	7.1 Planung der Produktrealisierung
<i>8.1.1 Betriebliche Planung und Steuerung - Ergänzung</i>	<i>7.1.1 Planung der Produktrealisierung - Ergänzung</i>
<i>8.1.2 Geheimhaltung</i>	<i>7.1.3 Vertraulichkeit</i>
8.2 Anforderungen an Produkte und Dienstleistungen	7.2 Kundenbezogene Prozesse
8.2.1 Kommunikation mit dem Kunden	7.2.3 Kommunikation mit dem Kunden
<i>8.2.1.1 Kommunikation mit dem Kunden - Ergänzung</i>	<i>7.2.3.1 Kommunikation mit dem Kunden - Ergänzung</i>
8.2.2 Bestimmen von Anforderungen für Produkte und Dienstleistungen	7.2.1 Ermittlung der Anforderungen in Bezug auf das Produkt
<i>8.2.2.1 Bestimmen von Anforderungen für Produkte und Dienstleistungen - Ergänzung</i>	<i>7.2.1 Ermittlung der Anforderungen in Bezug auf das Produkt (Anmerkung 2; Anmerkung 3)</i>
8.2.3 Überprüfung der Anforderungen für Produkte und Dienstleistungen	7.2.2 Bewertung der Anforderungen in Bezug auf das Produkt
8.2.3.1	
<i>8.2.3.1.1 Überprüfung der Anforderungen für Produkte und Dienstleistungen - Ergänzung</i>	<i>7.2.2.1 Bewertung der Anforderungen in Bezug auf das Produkt - Ergänzung</i>
<i>8.2.3.1.2 Vom Kunden festgelegte Merkmale</i>	<i>7.2.2.1 Vom Kunden festgelegte besondere Merkmale</i>
<i>8.2.3.1.3 Bewertung der Herstellbarkeit</i>	<i>7.2.2.2 Bewertung der Herstellbarkeit</i>
8.2.3.2	
8.2.4 Änderungen von Anforderungen an Produkte und Dienstleistungen	7.2.2 Bewertung der Anforderungen in Bezug auf das Produkt
8.3 Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen	7.3 Entwicklung
8.3.1 Allgemeines	7.3.1 Entwicklungsplanung
<i>8.3.1.1 Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen - Ergänzung</i>	<i>7.3 Entwicklung (Anmerkung)</i>
8.3.2 Entwicklungsplanung	7.3.1 Entwicklungsplanung
<i>8.3.2.1 Entwicklungsplanung - Ergänzung</i>	<i>7.3.1.1 Bereichsübergreifender Ansatz</i>



8.3.2.2 Fähigkeiten der Produktentwicklung	6.2.2.1 Fähigkeiten der Produktentwicklung
IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
8.3.2.3 Entwicklung von Produkten mit integrierter Software	NEU
8.3.3 Entwicklungseingaben	7.3.2 Entwicklungseingaben
8.3.3.1 Eingaben für die Produktentwicklung	7.3.2.1 Eingaben für die Produktentwicklung
8.3.3.2 Eingaben für die Produktionsprozessentwicklung	7.3.2.2 Eingaben für die Produktionsprozessentwicklung
8.3.3.3 Besondere Merkmale	7.3.2.3 Besondere Merkmale
8.3.4 Steuerungsmaßnahmen für die Entwicklung	7.3.4 Entwicklungsbewertung 7.3.5 Entwicklungsverifizierung 7.3.6 Entwicklungsvalidierung
8.3.4.1 Überwachung	7.3.4.1 Überwachung
8.3.4.2 Entwicklungsvalidierung	7.3.6 Entwicklungsvalidierung 7.3.6.1 Entwicklungsvalidierung - Ergänzung
8.3.4.3 Prototypenprogramm	7.3.6.2 Prototypenprogramm
8.3.4.4 Produktfreigabeprozess	7.3.6.3 Produktionsprozess- und Produktfreigabe
8.3.5 Entwicklungsergebnisse	7.3.3 Entwicklungsergebnisse
8.3.5.1 Ergebnisse der Produktentwicklung - Ergänzung	7.3.3.1 Ergebnisse der Produktentwicklung - Ergänzung
8.3.5.2 Ergebnisse der Produktionsprozessentwicklung	7.3.3.2 Ergebnisse der Produktionsprozessentwicklung
8.3.6 Entwicklungsänderungen	7.3.7 Lenkung von Entwicklungsänderungen
8.3.6.1 Entwicklungsänderungen - Ergänzung	
8.4 Steuerung von extern bereitgestellten Prozessen, Produkten und Dienstleistungen	7.4 Beschaffung 7.4.1 Beschaffungsprozess
8.4.1 Allgemeines	7.4.1 Beschaffungsprozess
8.4.1.1 Allgemeines - Ergänzung	7.4.1 Beschaffungsprozess (Anmerkung 1)
8.4.1.2 Lieferantenauswahlprozess	NEU
8.4.1.3 Vom Kunden vorgegebene Bezugsquellen („Setzteile“ bzw. engl.: directed buy)	7.4.1.3 Vom Kunden freigegebene Bezugsquellen
8.4.2 Art und Umfang der Steuerung	7.4.1 Beschaffungsprozess 7.4.3 Verifizierung von beschafften Produkten
8.4.2.1 Art und Umfang der Steuerung - Ergänzung	7.4.3.1 Konformität eingehender Produkte
8.4.2.2 Gesetzliche und behördliche Anforderungen	8.4.2.2 Erfüllung gesetzlicher und behördlicher Vorschriften
8.4.2.3 Entwicklung eines QM-Systems von Lieferanten	7.4.1.2 Entwicklung des QM-Systems von Lieferanten
8.4.2.3.1 Automobilspezifische, produktbezogene Software oder Produkte für die Automobilindustrie mit integrierter Software	NEU
8.4.2.4 Lieferantenüberwachung	7.4.3.2 Lieferantenüberwachung
8.4.2.4.1 „Second Party“-Audits	NEU
8.4.2.5 Lieferantenentwicklung	NEU



8.4.3 Informationen für externe Anbieter	7.4.2 Beschaffungsangaben
IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
<i>8.4.3.1 Informationen für externe Anbieter - Ergänzung</i>	NEU
8.5 Produktion und Dienstleistungserbringung	7.5 Produktion und Dienstleistungserbringung
8.5.1 Steuerung der Produktion und der Dienstleistungserbringung	7.5.1 Lenkung der Produktion und der Dienstleistungserbringung 7.5.2 Validierung der Prozesse zur Produktion und Dienstleistungserbringung
<i>8.5.1.1 Produktionslenkungsplan (PLP)</i>	<i>7.5.1.1 Produktionslenkungsplan</i>
<i>8.5.1.2 Festgelegte Arbeitsschritte (engl.: standardised work)- Arbeitsanweisungen und bildlich dargestellte Vorgaben</i>	<i>7.5.1.2 Arbeitsanweisungen</i>
<i>8.5.1.3 Verifizierung von Einrichtevorgängen</i>	<i>7.5.1.3 Verifizierung von Einrichtevorgängen</i>
<i>8.5.1.4 Verifizierung nach Produktionsstillstand</i>	NEU
<i>8.5.1.5 Total Productive Maintenance (TPM)</i>	<i>7.5.1.4 Vorbeugende und vorausschauende Instandhaltung</i>
<i>8.5.1.6 Management von Produktionswerkzeugen sowie Prüf-, Mess- und Fertigungseinrichtungen</i>	<i>7.5.1.5 Management von Produktionswerkzeugen</i>
<i>8.5.1.7 Produktionsplanung</i>	<i>7.5.1.6 Produktionsplanung</i>
8.5.2 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	7.5.3 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit
<i>8.5.2.1 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit - Ergänzung</i>	<i>7.5.3.1 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit Ergänzung</i>
8.5.3 Eigentum der Kunden oder externen Anbieter	7.5.4 Eigentum des Kunden
8.5.4 Erhaltung	7.5.5 Produkterhaltung
<i>8.5.4.1 Produkterhaltung - Ergänzung</i>	<i>7.5.5.1 Lagerung und Lagerbestand</i>
8.5.5 Tätigkeiten nach der Lieferung	7.5.1 Lenkung der Produktion und der Dienstleistungserbringung
<i>8.5.5.1 Rückmeldungen aus dem Kundendienst</i>	<i>7.5.1.7 Rückmeldungen aus dem Kundendienst</i>
<i>8.5.5.2 Kundendienstvereinbarungen mit dem Kunden</i>	<i>7.5.1.8 Kundendienstvereinbarungen mit dem Kunden</i>
8.5.6 Überwachung von Änderungen	7.3.7 Lenkung von Entwicklungsänderungen
<i>8.5.6.1 Überwachung von Änderungen - Ergänzung</i>	NEU
<i>8.5.6.1.1 Zeitlich begrenzte Änderungen in der Produktionsprozesslenkung</i>	NEU
8.6 Freigabe von Produkten und Dienstleistungen	7.4.3 Verifizierung von beschafften Produkten 8.2.4 Überwachung und Messung des Produktes
<i>8.6.1 Freigabe von Produkten und Dienstleistungen - Ergänzung</i>	<i>8.2.4 Überwachung und Messung des Produktes (Anmerkung)</i>
<i>8.6.2 Requalifikationsprüfung</i>	<i>8.2.4.1 Requalifikationsprüfung</i>
<i>8.6.3 Aussehensabhängige Produkte</i>	<i>8.2.4.2 Aussehensabhängige Produkte</i>
<i>8.6.4 Konformität extern bereitgestellter Prozesse, Produkte und Dienstleistungen</i>	<i>7.4.3.1 Konformität eingehender Produkte</i>



8.6.5 Erfüllung gesetzlicher und behördlicher Vorschriften	7.4.1.1 Erfüllung gesetzlicher und behördlicher Vorschriften
8.6.6 Annahmekriterien	7.1.2 Annahmekriterien
IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
8.7 Steuerung nichtkonformer Ergebnisse	8.3 Lenkung fehlerhafter Produkte
8.7.1 Steuerung nichtkonformer Ergebnisse	8.3 Lenkung fehlerhafter Produkte
8.7.1.1 Sonderfreigaben des Kunden	8.3.4 Sonderfreigaben des Kunden
8.7.1.2 Lenkung fehlerhafter Produkte – vom Kunden spezifizierter Prozess	NEU
8.7.1.3 Lenkung fehlerverdächtiger Produkte	8.3.1 Lenkung fehlerhafter Produkte – Ergänzung
8.7.1.4 Lenkung nachgearbeiteter Produkte	8.3.2 Lenkung nachgearbeiteter Produkte
8.7.1.5 Lenkung reparierter Produkte	NEU
8.7.1.6 Kundenbenachrichtigungen	8.3.3 Kundeninformation
8.7.1.7 Weitere Verwendung fehlerhafter Produkte	NEU
8.7.2 Steuerung nichtkonformer Ergebnisse	8.3 Lenkung fehlerhafter Produkte
9 Bewertung der Leistung	NEU
9.1 Überwachung, Messung, Analyse und Bewertung	8 Messung, Analyse und Verbesserung
9.1.1 Allgemeines	8.1 Allgemeines 8.2.3 Überwachung und Messung von Prozessen
9.1.1.1 Überwachung und Messung von Produktionsprozessen	8.2.3.1 Überwachung und Messung von Produktionsprozessen
9.1.1.2 Festlegung statistischer Methoden	8.1.1 Festlegung statistischer Methoden
9.1.1.3 Anwendung statistischer Grundbegriffe	8.1.2 Kenntnis statistischer Methoden
9.1.2 Kundenzufriedenheit	8.2.1 Kundenzufriedenheit
9.1.2.1 Kundenzufriedenheit - Ergänzung	8.2.1.1 Kundenzufriedenheit - Ergänzung
9.1.3 Analyse und Bewertung	8.4 Datenanalyse
9.1.3.1 Priorisierung	8.4.1 Analyse und Verwendung von Daten
9.2 Internes Audit	8.2.2 Internes Audit
9.2.1	
9.2.2 Internes Audit	8.2.2 Internes Audit
9.2.2.1 Internes Auditprogramm	8.2.2.4 Interne Auditpläne
9.2.2.2 QM-Systemaudit	8.2.2.1 QM-Systemaudit
9.2.2.3 Prozessaudits in der Produktion	8.2.2.2 Prozessaudit
9.2.2.4 Produktaudits	8.2.2.3 Produktaudit
9.3 Managementbewertung	5.6 Managementbewertung
9.3.1 Allgemeines	5.6.1 Allgemeines 5.6.2 Eingaben für die Bewertung
9.3.1.1 Managementbewertung - Ergänzung	
9.3.2 Eingaben für die Managementbewertung	5.6.2 Eingaben für die Bewertung 5.6.3 Ergebnisse der Bewertung
9.3.2.1 Eingaben für die Managementbewertung - Ergänzung	
9.3.3 Ergebnisse der Managementbewertung	5.6.3 Ergebnisse der Bewertung
9.3.3.1 Ergebnisse der Managementbewertung - Ergänzung	NEU



Christian Schocke

Quality Consulting

10 Verbesserung	8.5 Verbesserung
10.1 Allgemeines	8.5.1 Ständige Verbesserung
IATF 16949:2016	ISO/TS 16949:2009
10.2 Nichtkonformität und Korrekturmaßnahmen	8.3 Lenkung fehlerhafter Produkte 8.5.2 Korrekturmaßnahmen
10.2.1	
10.2.2	
<i>10.2.3 Problemlösung</i>	<i>8.5.2.1 Problemlösungsmethoden</i>
<i>10.2.4 Fehlersicherheit (engl.: error proofing)</i>	<i>8.5.2.2 Fehlervermeidung</i>
<i>10.2.5 Gewährleistungsmanagementsysteme</i>	<i>NEU</i>
<i>10.2.6 Kundenbeanstandungen und Schadteilanalyse bei Feldausfällen</i>	<i>8.5.2.4 Befundung reklamierter Produkte</i>
10.3 Fortlaufende Verbesserung	8.5.1 Ständige Verbesserung
<i>10.3.1 Fortlaufende Verbesserung - Ergänzung</i>	<i>8.5.1.1 Ständige Verbesserung der Organisation</i> <i>8.5.1.2 Verbesserung von Produktionsprozessen</i>